|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ООО "Промсервис" | | |
| 109462, Москва г, Маршала Чуйкова ул, дом № 18/50, помещение 4А | | |
| Тел. факс: | +7 (495)378-98-70 |
| Email: | info@info.ru |

|  |  |
| --- | --- |
| **Кому:**  **Должность:**  **ФИО:**  **Контактный телефон**  **E-mail:** | НазваниеКонтрагента  ДолжностьКонтактногоЛица  ФИОКонтактногоЛица  ТелефонКонтактногоЛица  ЭлпочтаКонтактногоЛица |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Технико-Коммерческое Предложение № (НомерКП) от (ДатаСоздания)** | |  |
| Уважаемый (-ая) Артамонов Геннадий Александрович. |  |  |
| Компания ООО "ПромСервис" предлагает Вам ознакомиться с предложением по следующим позициям: |  |  |

|  |
| --- |
| Всего наименований 3, на сумму 74 271,36 руб., в том числе НДС 11 329,53 руб. |
| Семьдесят четыре тысячи двести семьдесят один рубль 36 копеек |
| **Указанные цены и скидки действительны до 29.05.2015** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование | Кол-во | Ед. | Цена | Скидка | Сумма | Срок поставки |
| 1 | PICO 162\_ инвертор MMA сварки | 2 | шт | 30 111,24 | 3 011,12 | 57 211,36 | В наличии |
| 2 | ТермопеналТП-8/130 | 2 | шт | 4 500,00 |  | 9 000,00 | 5 дней |
| 3 | Электроды МР - 3А Ø3 (ЛЭЗ) уп. 5кг. | 100 | кг | 80,60 |  | 8 060,00 | 45 дней |

|  |
| --- |
| Так же предлагаем Вам ознакомиться с остальными условиями нашего предложения: |
| Доставка: Самовывоз.(До клиента. Силами перевозчика)  Склад: г. Москва ул. 8 марта д. 12 |

Условия оплаты:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Дата оплаты** | **%** | **Сумма** | **НДС** |
| 1 | 29.05.2015 | 90,00 | 62 376,63 | В т.ч. НДС(18%) 9 515,07 |
| 2 | 11.06.2015 | 10,00 | 6 930,74 | В т.ч. НДС(18%) 1 057,23 |

Цены приведены в {v8 Валюта}.

{v8 Кратность} {v8 Валюта} на товары, работы и услуги = {v8 Курс} руб.

{v8 Информация для печати}

**С уважением,**

**Ответственный**

**НазваниеОрганизации**

**Телефон: ТелефонОрганизации**

**Факс: ФаксОрганизации**

**E-mail: Ответственного**

**Web: Сайт**

**Детальное описание: (Карточка номенклатуры)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **PICO 162\_ инвертор MMA сварки** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |
|  |  |  | |  | |  | |  | | | | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Код:** | | | | | | | | | | | | МС-00004128 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | **Артикул:** | | | | | | | | | | | | 090-002040-00502 | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Производитель:** | | | | | | | | | | | | EWM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | **Вес:** | | | | | | | | | | | | 4,8 кг | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Единица измерения:** | | | | | | | | | | | | шт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | **Тип источника:** | | | | | | | | | | | | Инвертор | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Диапазон регулирования сварочного тока:** | | | | | | | | | | | | 10 A - 150 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | **Сила тока при ПВ 35% (40°С):** | | | | | | | | | | | | 150 |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Сила тока при ПВ 60% (40°С):** | | | | | | | | | | | | 120 |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Сила тока при ПВ 100% (40°С):** | | | | | | | | | | | | 100 |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Напряжение холостого хода, В:** | | | | | | | | | | | | 105 |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Напряжение сети,В:** | | | | | | | | | | | | 220 | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Частота тока, Гц:** | | | | | | | | | | | | 50/60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | **Сетевой предохранитель:** | | | | | | | | | | | | 1 x 16A | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Максимальная потребляемая мощность,кВА:** | | | | | | | | | | | | 5,5 |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **COS φ:** | | | | | | | | | | | | 0,94 | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Класс защиты:** | | | | | | | | | | | | IP 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | **Класс изоляции:** | | | | | | | | | | | | Н | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Габариты (Д×Ш×В), мм:** | | | | | | | | | | | | 400 x 115 x 225 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | |  | |  | |  | | | | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | **Описание:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |
|  |  |  | |  | |  | |  | | | | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | Инверторный аппарат для сварки постоянным током Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc Переносной, на плечевом ремне Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick Кабель подключения к сети длиной 3 м со штекером 16 А с заземляющим контактом Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | |  | |
|  |  |  | |  | |  | |  | | | | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | | **ТермопеналТП-8/130** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | | **Код:** | | | | | | | УТ-00007484 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | **Артикул:** | | | | | | | ТП-8/130 | | | | | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | | **Производитель:** | | | | | | | ЭЛПА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | **Единица измерения:** | | | | | | | шт | | | | | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | | **Описание:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | | Техническая характеристика Номинальная мощность, кВт ………………………..0.2 Напряжение питающей сети, В ………….….……36-60 Номинальная температура в рабочем пространстве, °С ………………………………..…….130 Габаритные размеры, мм …………………150х130х560 Масса (не более), кг. : пенала………….……………..4 электродов….………….……..8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | |  | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |
|  | | **Электроды МР - 3А Ø3 (ЛЭЗ) уп. 5кг.** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | | **Код:** | | | | | | | 00-00001253 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | **Артикул:** | | | | | | | ЛЭЗ | | | | | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | | **Производитель:** | | | | | | | ЛЭЗ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | **Единица измерения:** | | | | | | | кг | | | | | |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | | **Назначение**  **материалов:** | | | | | | | Для сварки конструкционных углеродистых и низколегированных сталей. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

***Важно:*** Предложения, указанные в настоящем документе, основаны на предварительно полученной информации и могут быть скорректированы при дальнейших переговорах.

{/v8 Область.НижняяЧасть}