Изменения в имеющееся Расширение СШК:

По дополнительным реквизитам Номенклатуры:

- вместо доп.реквизит Номенклатуры Т\_N (текстовое представление СерийногоНомера) нужно использовать ХарактеристикуНоменклатуры Т\_Номер;

- доп.реквизит Номенклатуры Т\_штрих(текстовое представление Штрихкода) далее не использовать;

- вместо доп.реквизитов Номенклатуры «Дата выпуска», «Номер свидетельства», «Дата поверки», «Гарантийный срок», «Класс», «Ду пр.части», «Кф1», «Кф2», «Qmin», «Qmax», «Qt», «Версия корпуса», «Версия корпуса УФС», «Версия печатной платы», «Сборщик» нужно использовать соответствующие доп.реквизиты СерийногоНомера.

 В обработке по печати Паспорта прибора необходимую информацию брать из ХарактеристикиНоменклатуры Т\_Номер и соответствующих доп.реквизитов СерийногоНомера

 Все алгоритмы по генерации серийных номеров и штрихкодов перенести из форм справочников и документов в отдельную Обработку, которая должна запускаться из раздела Производство группа действий Создать.

На входе Обработки окна : 1) Номенклатура; 2) Количество серийных номеров; 3) «Сборщик», 4) «Версия корпуса», 5) «Версия корпуса УФС», 6) «Версия печатной платы».

Номенклатура вводится выбором из справочника;

Доп.реквизиты выбором из списка значений .

Алгоритм :

- по доп.реквизитам Номенклатуры «Код вида прибора»(К -1 знак длиной) , «Тип преобразователя»(Т -1 знак), «Модификация» (М -1 знак), «Ду»(ДДД -3 знака) строится шаблон СерийногоНомера вида КТМДДД##### всего 11 знаков( здесь ##### кодирует последовательную нумерацию для шаблона от 00001 до 99999),

 для данного шаблона отыскивается в базе старший номер и генерируется необходимое количество серийных номеров последовательным увеличением этого номера на 1 (эти алгоритмы в принципе уже отработаны!)

После вывода серийных номеров на экран спросить у оператора о записи , при положительном ответе продолжить обработку(доп.реквизиты, характеристика, штрихкод), при отрицательном ответе перейти к вопросу о необходимости окончания работы см.ниже

Для каждого серийного номера занести информацию Сборщик, Версия корпуса, Версия корпуса УФС, Версия печатной платы в соответствующие доп.реквизиты СерийногоНомера и записать СерийныйНомер в справочник

для каждого серийного номера завести ХарактеристикаНоменклатуры Т\_Номер со значением равным СерийномуНомеру и записать в справочник

для каждого серийного номера сгенерировать штрихкод вида NNNNNNNNNNNXYZ00, где NNNNNNNNNNN – СерийныйНомер 11 знаков , X – Версия корпуса 1 знак , Y – Версия корпуса УФС 1 знак , Z - Версия печатной платы 1 знак, «00» - нули резерв Всего на штрихкод 16 знаков .

Штрихкоды записываются в соответствующий РегистрСведений по измерениям Номенклатура и ХарактеристикаНоменклатуры Т\_Номер.

В конце спросить об окончании работы и действовать в соответствии с ответом.